

ICS 83.200

G95

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6489—1999

塑料捏合机

Plastics kneader

1999-07-12 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB/T 6489—92《捏合机》进行的修订。

本标准与 JB/T 6489—92 相比，主要技术内容改变如下：

- 去掉原标准中术语部分；
- 去掉原标准中主要零部件技术要求；
- 增加电气安全要求。

本标准自实施之日起代替 JB/T 6489—92。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会塑料机械标准化分技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：南通市如皋塑料机械厂。

本标准参加起草单位：如皋市第一塑料机械技术开发有限公司、大连塑料机械研究所。

本标准主要起草人：袁 彤、李香玉、周高潮、沈永辉。

塑料捏合机

代替 JB/T 6489—91

Plastics kneader

1 范围

本标准规定了塑料捏合机的基本参数，技术要求，试验方法与检验规则，标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于塑料原料及其他材料捏合、搅拌用的双桨平行配置的卧式捏合机（以下简称捏合机）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 150—1998 钢制压力容器
- GB 191—1990 包装储运图示标志
- GB/T 6388—1986 运输包装收发货标志
- GB/T 13306—1991 标牌
- GBT 13384—1992 机电产品包装 通用技术条件

3 基本参数

捏合机的基本参数应符合表 1 规定。

表 1 基本参数

总容积 L (± 4%)	工作容积 L	捏合桨转速 r/min (± 5%)		捏合桨配用 电机功率 kW	电加热功率 kW	蒸汽加热压力 MPa
		n_1	n_2			
5	3	250~42	140~23	0.5~1.1	1.5	≤0.6
20	10	80	56	1.1~3.0	3.0	
35	20	63	35	1.5~4.0	4.5	
100	60	50	28	3.0~7.5	6.0	
200	120	40	23	5.5~11.0	9.0	
300	200	35	19	7.5~15.0	12.0	
500	300	30	17	7.5~18.5	15.0	
800	500	25	14	11.0~22.0	24.0	
1000	650	24	13	11.0~30.0	30.0	